

ТЕКСО

технологический интегратор

Мы специализируемся на технологическом и инструментальном обеспечении производств.

Опытные инженеры решают задачи на всех этапах подготовки производства. Мы обладаем большим практическим опытом в инструментальном обеспечении производств, освоении и постановке продукции на производство для различных отраслей в частности: приборостроения, светотехники, автомобильной и электротехнической.

Инженерный персонал имеет многолетний стаж в комплексной подготовке производства, опыт основан в том числе на зарубежных моделях благодаря чему Вы получаете уверенный запуск и освоение производства, сокращение сроков и контроль каждой стадии подготовки производства: от опытного образца до серийного изготовления продукции.

Разработка технического задания и графика проекта

Быстрое прототипирование образцов

Технологическая проработка документации

Проектирование и изготовление технологической оснастки

Сопровождение серийного производства

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА

1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ
2. ОБОРУДОВАНИЕ
3. КОНСТРУКТОРСКАЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
4. КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

1. ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ АЛЮМИНИЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
2. ПРЕСС-ФОРМЫ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПЛАСТМАСС ПОД ДАВЛЕНИЕМ
3. ШТАМПОВАЯ ОСНАСТКА
4. НЕСТАНДАРТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И ИНСТРУМЕНТ

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

1. ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТЫ ОТ 90Т ДО 380Т
2. КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО НА ОСНАСТКЕ ЗАКАЗЧИКА
3. ПОДГОТОВКА ПОД ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА
4. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МАЛЫХ СЕРИЙ ПРОДУКЦИИ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

1. ОТРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ
2. СОПРОВОЖДЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ
3. ИСПЫТАНИЯ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОСНАСТКИ
4. СОПРОВОЖДЕНИЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УСТАНОВОЧНЫХ ПАРТИЙ

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Haitian MA1600/540

УЗЕЛ ВПРЫСКА

- Диаметр шнека /мм / 40
- Отношение длина/диаметр шнека /мм / 22,5
- Объем впрыска (теоретический) /см3 / 200
- Вес впрыска (PS) /г / 180
- Скорость впрыска (PS) /г.с / 99
- Давление впрыска /мпа /140

УЗЕЛ СМЫКАНИЯ

- Усилие смыкания /кН /1600
- Ход подвижной плиты /мм /430
- Расстояние между колоннами /мм /470x470
- Макс. высота формы /мм /520
- Мин высота формы /мм /180
- Ход толкателя /мм /140
- Усилие толкателя /кН /33

Haitian MA900/260

УЗЕЛ ВПРЫСКА

- Диаметр шнека /мм/36
- Отношение длина/диаметр шнека /мм/20
- Объем впрыска (теоретический) /см3/145
- Вес впрыска (PS) /г/134
- Скорость впрыска (PS) /г.с/98
- Давление впрыска /мпа/140

УЗЕЛ СМЫКАНИЯ

- Усилие смыкания /кН/860
- Ход подвижной плиты /мм/310
- Расстояние между колоннами /мм360*360
- Макс. высота формы /мм/360
- Мин высота формы /мм/150
- Ход толкателя /мм/100
- Усилие толкателя /кН/33

Haitian MA3800/2250

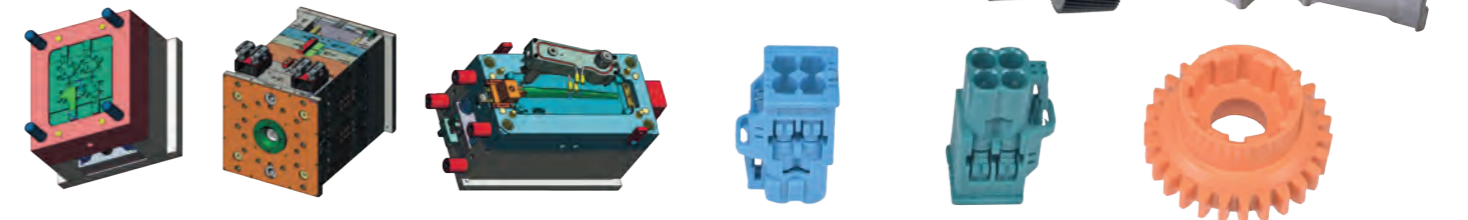
УЗЕЛ ВПРЫСКА

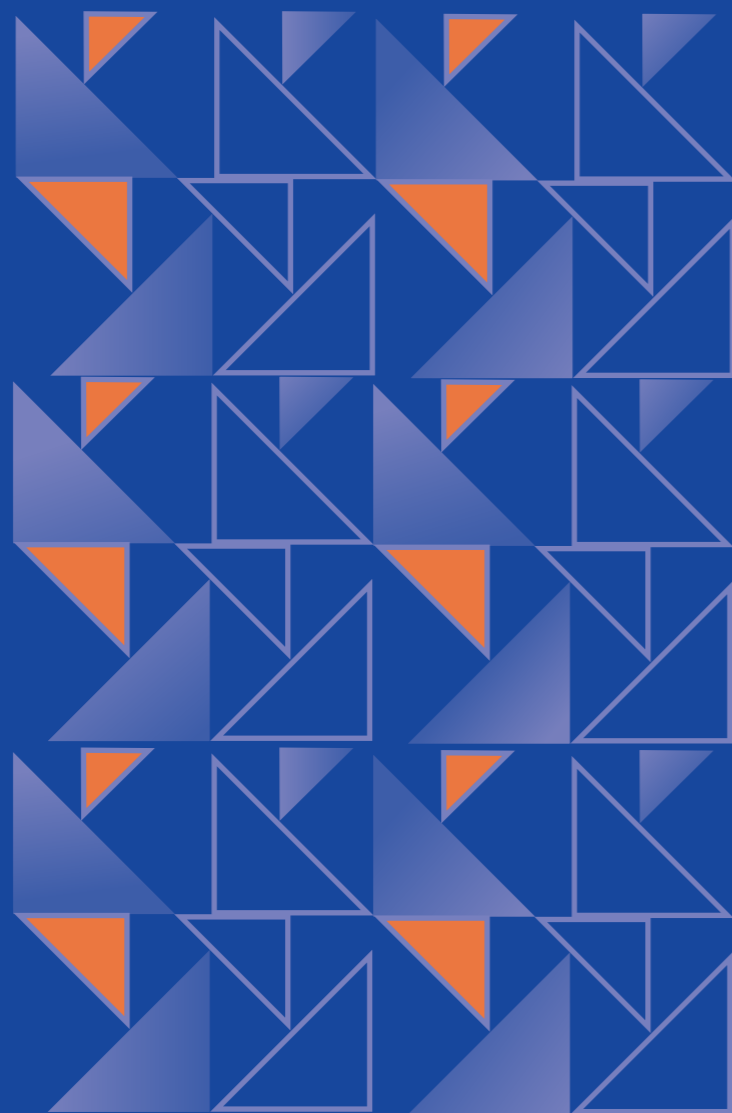
- Диаметр шнека /мм70
- Отношение длина/диаметр шнека /мм/20
- Объем впрыска (теоретический) /см3/1239
- Вес впрыска (PS) /г/1127
- Скорость впрыска (PS) /г.с/335
- Давление впрыска /мпа/182

УЗЕЛ СМЫКАНИЯ

- Усилие смыкания /кН/3800
- Ход подвижной плиты /мм/700
- Расстояние между колоннами /мм/730*730
- Макс. высота формы /мм/730
- Мин высота формы /мм/280
- Ход толкателя /мм/180
- Усилие толкателя /кН/110

ИЗДЕЛИЯ ПРЕДСТАВИТЕЛИ





+ 7 495 220 33 77

8 800 234 07 78

info@tekso-group.com

www.tks-g.ru

Офис:
Шереметьевская улица, д.85,
оф. 24, с.1 г. Москва

Производство:
г.Тверь, ул. Индустриальная, д.27



ТЕКСО

технологический интегратор

**КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ
ПО ПОДГОТОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА**

- ПРЕСС-ФОРМЫ
- ШТАМПЫ
- ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ
- СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

